

ARCHITOP®

Sol béton à l'aspect industriel de haute résistance et de très faible épaisseur (3 mm)

Description

Le système ARCHITOP® est un revêtement de sol de type béton industriel à base de ciment, d'une épaisseur d'environ 3 mm, émanant d'un mortier bi composants. L'ARCHITOP® est appliqué à l'hélicoptère pour obtenir une surface complètement fermée. Le système se compose d'une couche de préparation de support, puis du système ARCHITOP® et d'un traitement de protection. Le mortier ARCHITOP® possède deux composants principaux : un quartz durcisseur et un polymère liquide à base d'eau. Une fois finalisé le système forme un revêtement continu très résistant et apporte une finition esthétique très raffinée.

Caractéristiques :

- Architop® doit être appliqué à l'hélicoptère sur des supports neufs ou sur des sols déjà existants. Son épaisseur est très faible (environ 3mm), son application se fait rapidement et sans difficulté majeures par les professionnels formés à l'hélicoptère.
- Architop® crée un sol effet béton industriel sans les inconvénients liés au sol en béton massif.
- Architop® est disponible dans une large gamme de couleurs.
- Architop® n'a pas besoin de joints de dilatation supplémentaires, dans le cas où le support existant en comporte, ceux-ci doivent être respectés, et reportés sur le système Architop®
- L'Arhitop® est facile d'entretien, sa surface lisse permet un entretien facilité.
- L'Arhitop® est durable : sa résistance et sa solidité en fait un revêtement de sol durable dans le temps, et économique, à la seule condition d'être bien entretenu.

Utilisation :

- Les sols intérieures et extérieures qui requièrent un haut niveau de résistance et une faible épaisseur.
- Les restaurations, les commerces, les lieux publics etc. où l'épaisseur de la solution décorative choisie doit être moindre, et où le trafic piétonnier est important.
- Comme solution alternative monolithique à vocation décorative plus attrayante et pratique que les traditionnels sols industriels, pour les magasins et les bureaux.

Préparation général du support

La surface devra être traitée de façon différente en fonction du type, et de l'état du support existant (dalle béton, chape ciment ou anhydrite, carrelage etc).

Le support doit avoir une résistance à la compression d'au moins 25Mpa, et de 1,0Mpa à l'adhérence. Le taux d'humidité résiduelle des supports à base de liants hydrauliques,

contrôlé à la bombe au carbure, ne doit pas être supérieur à 4%, à 4cm de profondeur, et celui des chapes de sulfate de calcium ne doit pas être supérieur à 0.5 %.

1. Le support doit être au préalable préparé en fonction de sa qualité, et de sa composition.
2. Il devra être propre, sain, débarrassé de toutes les parties non adhérentes, et exempt de toutes traces de graisse, d'huile, de laitance.
3. Appliquer sur la surface, traitée au préalable, l'Epoxy-coat mélangé avec 20% de poudre de quartz 0,1-0,5 mm et Saupoudrer ensuite à refus du quartz 0,7-1,2 mm (environ 4,0 kg/m², dont 1,5 sont récupérés).
4. Si nécessaire, compacter au rouleau pour éliminer les éventuelles traces de plateau. Chaussé en permanence des chaussures cloutées pour marcher sur la surface lissée.

Après 12 à 24H, balayer le surplus du quartz, et poncer au disque grain 24 afin d'éliminer le quartz non adhérent, puis aspirer le surplus. Le résultat final ne doit pas laisser apparaître de parties non sablées.

Préparation sur support en carrelage

1. Poncer avec un disque en diamant métallique grain 16
2. Appliquer un filet en fibre de verre RETE-VETRO fixé avec IW-BLOCKER.
3. Pour les supports avec joints apparents larges (>5 mm), appliquer aussi une couche d'EPOXY-COAT et saupoudrer de quartz 0,1-0,5 mm préalablement au point 3 (voir ci-dessus).

Préparation du support en béton sans remontée d'humidité

1. Poncer au disque grain 60 pour enlever les résidus.
2. Appliquer 1 couche d'EPOXY COAT mélangé avec 20% de poudre de quartz 0,1-0,5 mm, saupoudrer ensuite avec du quartz 0,7-1,2 mm.

Préparation sur support en béton avec remontées humidité

1. Poncer au disque grain 60 pour enlever les résidus.
2. Appliquer une couche de BARRIERA CEM
3. Appliquer 1 couche d'EPOXY COAT mélangé avec 20% de poudre de quartz 0,1-0,5 mm, saupoudrer ensuite avec du quartz 0,7-1,2 mm.

Préparation du support en chape ciment

1. Poncer au disque grain 24
2. Dans le cas d'un support poreux ou légèrement friable, consolider le support en amont avec IDEAL WATER.
3. Appliquer 1 couche d'EPOXY COAT mélangé avec 20% de poudre de quartz 0,1-0,5 mm, saupoudrer ensuite avec du quartz 0,7-1,2 mm.

Préparation sur support avec un ragréage

1. Poncer au disque grain 120 pour enlever la laitance.
2. Consolider avec IDEAL WATER
3. Appliquer 1 couche d'EPOXY COAT mélangé avec 20% de poudre de quartz 0,1-0,5 mm, saupoudrer ensuite avec du quartz 0,7-1,2 mm.

Application du mélange Architop

Appliquer 3,5 kg / m² de COLOR HARDNER, en deux couches, comme suit :

- 2 kg pour la première couche et 1,0 kg pour la seconde.

Cette application permettra d'obtenir une épaisseur de 3mm environ, ce qui correspond au double du diamètre de l'agrégat (1,2 mm) du COLOR HARDNER. Par la suite le passage de l'hélicoptère permettra de mieux fermer la surface et de réduire la porosité.

Bien mélanger l'Architop® Catalyst avant de l'ajouter au COLOR HARDNER. La mixture ainsi obtenue doit être à son tour mélangée pendant au moins 2 mns, elle doit être homogène et sans aucun grumeau.

Appliquer le mélange de façon uniforme avec la spatule MXS-64D, ou avec une lame à lisser RACLA-ACCIAIO.

La deuxième couche doit être appliquée lorsque la première est encore humide, mais propre au toucher, et que les agrégats ne peuvent plus se déplacer.

Une application prématurée se juxtaposant à la précédente couche déplacerait le système déjà déposé, tandis qu'une application tardive pourrait compromettre l'adhérence du système sur le support.

Consommation pour un seau de Color Hardener de 25kg =

1. Composition et quantité du mélange pour la première couche :

Color Hardener 25 kg + Architop Catalyst pur 6 kg+ 0,5 kg Archigo

- Surface obtenue : 12,5 m²

2. Composition et quantité du mélange pour la seconde couche

Color Hardener 25 kg + Architop Catalyst 4 Kg avec 2 l d'eau +0,5 kg Archigo

- Surface obtenue : environ 25 m²

Talochage

Utiliser des hélicoptères avec un diamètre 60, 75 ou 90 cm pour pouvoir manœuvrer même dans les lieux de dimensions réduites. Dans le cas d'utilisation de machines électriques, elles doivent avoir une puissance de minimum 2,2 KW.

Les pales doivent être intactes et affutées.

S'assurer que la seconde couche soit compacte, que le mélange ne se déplace pas, et que la surface reste humide mais propre au toucher. Contrôler la consistance avec la main.

L'intervalle d'attente entre un passage et un autre sera plus long à des températures inférieures et à des degrés d'humidité plus hauts, et plus bref dans les conditions contraires.

Les deux premiers passages se font avec un plateau de talochage, les passages suivants avec les pales, de plus en plus inclinées. Le dernier passage se fera avec une inclination maximum. Pour les couleurs très claires utiliser pales en téflon pour les derniers passages. Pour compléter la fermeture de la surface, 7 à 9 passages avec les pales sont nécessaires. Effectuer les passages de façon croisée.

En extérieur, le nombre de passages peut être réduit, afin d'obtenir un aspect plus rugueux et anti dérapant.

En intérieur, les passages successifs rendront la surface plus lisse, fermée, avec un aspect très nuancé.

Procéder de manière à ce que les pales, qui doivent tourner dans le sens contraire des aiguilles d'une montre, pousse le mélange ARCHITOP® vers le bord des parois. Placer la machine, ou la lisseuse, de sorte que les parois soient toujours à votre gauche. Les bords sont finis à la main.

En principe 3 passages à la main sont suffisants sur les bords : le premier se fait après le premier passage de plateau de talochage, le deuxième se fait après le premier passage avec les pales, et le troisième après l'un des derniers passages, lorsque la surface commence à se fermer et commence à être nuancée.

Finir le traitement des zones périphériques, et effacer les traces avec l'hélicoptère.

Placez-vous à 10-20cm de la bordure en faisant attention de ne pas abîmer la zone lissée. Afin de faciliter l'application du système Architop®, utiliser IW-EC pour optimiser le lissage, mécanique ou manuel. IW-EC permettra également d'assouplir les zones où le système a tendance à durcir, augmentant la friction des pales.

Utiliser des chaussures à clous durant l'application et les premiers passages avec l'hélicoptère.

Durant la phase de finition utiliser des chaussures lisses avec « savates » pour ne pas créer des traces avec les semelles.

Les outils doivent être propres durant l'exécution, il est impératif de nettoyer les pales de la l'hélicoptère à chaque passage.

Protection de la surface

Après le séchage, en principe 24-36 heures après l'application, il existe trois possibilités de protection de la surface :

- WB PRIMER MAX + IDEAL PU WB EASY (2 couches)
- IDEAL HARD + PETROTEX S, pour surface avec trafic important
- IDEAL SEALER Medium pour l'extérieur, pour un résultat effet mouillé

Pour plus d'informations consulter les fiches techniques correspondantes.

Informations techniques

Consulter la fiche <https://www.idealwork.it/download/documentazione-tecnica>

Consommation

Première couche :

- Colour Hardener	2 Kg/m ²
- ARCHITOP® CATALYST	0,480 kg/m ²
- ARCHI-GO	0,04 kg/m ²

Deuxième couche :

- Colour Hardener	1,50 Kg/m ²
- ARCHITOP® CATALYST	0,240 g/m ²

- ARCHI-GO	0,02 kg/m ²
- IW-EC	7,5-10 g/m ²

Stockage et Conditionnement

Les produits sont vendus en pots dans les formats suivants :

EPOXY-COAT	23 kg
COLOUR HARDENER	25 kg
ARCHITOP CATALYST	25 kg
ARCHI-GO	10 kg
IW EC	10 kg

Tous les produits doivent être conservés dans leur emballage hermétique d'origine à une température comprise entre 5 et 30°. Ils se conservent pendant 12 mois.

Avertissement

Eviter les conditions environnantes sur le chantier qui peuvent engendrer des délais de prise différentes entre les zones, comme les courants d'air et le rayonnement solaire sur le support.

Le plancher chauffant doit être éteint au moins 5 jours avant l'application de l'ARCHITOP®

Dans le cas de séparation de deux zones adjacentes où l'ARCHITOP® a été appliqué, nous vous conseillons d'appliquer le ruban adhésif bleu de 50mm (type NASTROPLASTIF.50) à chaque périphérie de la zone traitée. Ceci protégera la zone adjacente, et créera un guide précis pour la séparation des deux zones. La bande du ruban doit être apposée une première fois avant le traitement avec l'EPOXY COAT, et ensuite avant la première couche d'ARCHITOP®. Le ruban adhésif sera enlevé avant le ponçage, quand la surface sera complètement sèche.

Les joints de retrait sur le support existant doivent être retransmis obligatoirement sur l'ensemble du système ARCHITOP®. A sceller avec le mastic DEKOFLEX.

IMPORTANT

IDEAL WORK décline toute responsabilité à l'égard des poursuites, réclamations ou dommages qui interviendraient lors de l'application du produit **ARCHITOP®**, en cas d'utilisation différente, même partielle, ou contraire, au descriptif et à la mise en œuvre de cette fiche d'application.

IDEAL WORK décline toute responsabilité à l'égard des poursuites, réclamations ou dommages concernant l'aspect, et le rendu final, du support réalisé si, les méthodes d'application, les temps de travail (et séchage), les conditions de température et d'humidité du site abritant le chantier, n'ont pas été évalués, et pris en compte en amont, par l'applicateur, avant la réalisation des travaux.

A noter que **IDEAL WORK** ne pourra être reconnu responsable du choix du système retenu par l'applicateur, et de l'adéquation de son choix avec le support, et plus particulièrement en ce qui concerne :

- Les conditions de construction du support existant, son état d'origine, les conditions climatiques et thermo-hygrométriques environnantes au chantier, ou tout autre paramètre susceptible d'affecter la performance des produits **IDEAL WORK** utilisés.

Les indications fournies par **IDEAL WORK** dans sa documentation technique sont à considérer comme une méthode optimale et des préconisations utiles, dans des conditions adéquates, nécessaires à l'application du produit **ARCHITOP®**. Ces indications ne dispensent en rien l'applicateur, qui reste responsable de l'évaluation technique du chantier, et de la mise en œuvre des produits.

De plus, afin de maîtriser au mieux nos solutions décoratives, et les produits proposés à la vente, **IDEAL WORK**, organise des formations pour les clients, en Italie et en France (voir notre site internet)

Le présent document annule et remplace toutes les versions précédentes.

Les données peuvent être modifiées à tout moment, sans préavis.

Il convient également de noter que les produits sont destinés exclusivement à un usage professionnel.

Révision du 3-2-2022