

MICROTOPPING®

Solution décorative à base de ciment pour les surfaces au sol et murales.

Description

Le système MICROTOPPING® est un revêtement décoratif multicouches de finition, à destination des sols, d'une épaisseur nominale d'environ 2 mm. Le système MICROTOPPING® est doté de deux composants, à mélanger entre eux : la partie polymère (liquide, à base d'eau) et le mortier hydraulique (poudre). Le mortier hydraulique du MICROTOPPING® est composé d'un mélange de liant cimentaire et de sable calcaire. Le système global se compose d'une couche de préparation en fonction du support le cas échéant, d'une couche de primaire, de la solution composée par les différentes couches de base et finition MICROTOPPING® et d'un traitement de protection de surface. Le revêtement MICROTOPPING® peut être teinté par l'ajout de pigments, disponibles dans une large gamme de couleurs, en les intégrant dans le polymère liquide à base d'eau. Une fois complété, ce système d'application spatulée forme un revêtement continu.

Caractéristiques

- Applicable sur de nombreux supports (ex. céramique, Placoplatre, enduit, chape en ciment, bois, béton)
- Parfait pour les sols, les surfaces murales et pour recouvrir tout type de surface (escaliers, salle de bain, cabines de douche, meubles, lavabos)
- Il forme un revêtement solide, continu et sans joints. L'épaisseur est de 3 mm maximum.
- Parfait pour l'intérieur et l'extérieur, il est aussi applicable dans les salles de bain et les pièces humides.
- Résistant aux rayons UV et aux agents atmosphériques
- A Base d'eau, il ne contient pas de solvants.
- Disponible dans une large gamme de couleurs et de rendus différents

Le système MICROTOPPING® se compose de:

- Un primaire d'accroche epoxy
- Polymère liquide
- Poudre Microtopping® :
 - Base Coat – BC Grain épais pour structure
 - High Performance – HP Grain intermédiaire, pour finition texturée et résistante
 - Finish Coat – FC Grain fin pour une finition lisse
- Colour Pack-C Pigment colorant.
- Résines de protection

Conditions d'utilisation

MICROTOPPING® est un revêtement à destination des sols, des murs, escaliers ou meubles, et notre système est à destination des habitations privées ou publiques, des bureaux, des centres commerciaux, des musées etc

MICROTOPPING® permet également la rénovation de supports existants.

Quelques exemples de destinations existantes :

- Pour la rénovation de salles de bain.
- Pour recouvrir du mobilier.
- Pour recouvrir des escaliers.
- Pour des terrasses et des parois externes.

EXIGENCES RELATIVES AUX SUPPORTS

REVETEMENT AU SOL

En fonction du type et de l'état du support (dalles béton, chape ciment, céramique, de ragréage.), la surface doit être au préalable poncée et/ou grenillée, elle doit être propre, saine, parfaitement à niveau et non contaminée. Pour les revêtements au sol, le support doit avoir une résistance à la compression de minimum 25 Mpa et 1,0 Mpa à l'arrachement. Le taux d'humidité résiduelle du support doit être de 4% sur les supports de base ciment. Respecter les éventuels joints de fractionnement ou de dilatation.

Appliquer et lisser Epoxy coat mélangé avec 20% de poudre de quartz 0,1-05 mm sur la surface traitée au préalable, saupoudrer à refus du quartz 0,1-0,5 mm (environ 4 kg/m²), récupérer environ 1.5 kg / m² pour une utilisation successive. Délimiter la surface à saupoudrer de façon à ce que l'opération puisse être complétée pendant que la résine est encore fluide.

Recouvrir complètement la surface avec du quartz.

Chausser en permanence des savates cloutées pour marcher sur la surface lissée.

Préparation du support en céramique

1. Lisser avec un disque en diamant.
2. Mettre en place une trame en fibre de verre de 80-100 g/m² fixée avec IW-BLOCKER
3. Pour les supports avec joints apparents > 5mm appliquer deux couches d'EPOXY-COAT et saupoudrer de quartz (voir ci-dessus). Pour ceux sans joints ou avec des joints minimes, une seule couche est suffisante.

Préparation du support en béton sans remontée d'humidité

1. Poncer ou greniller.
2. Appliquer 1 couche d'EXPOXY COAT, saupoudrer ensuite avec du quartz (voir ci-dessus).

Préparation sur support en béton avec remontée d'humidité

1. Poncer ou greniller
2. Appliquer une couche de BARRIERA CEM pour créer une barrière-vapeur ?

3. Appliquer une couche d'epoxy-coat et saupoudrer de quartz (voir ci-dessus)

Préparation du support en sable et ciment

1. Poncer avec du papier grain 24
2. Si nécessaire (fond poreux ou à consolider) , consolider avec IDEAL WATER ou avec IW-BLOCKER et filet en fibre de verre (en alternative).
3. Appliquer une couche d'EPOXY COAT et saupoudrer de quartz (voir ci-dessus).

Préparation sur support en enduit autolissant

1. Poncer.
2. Consolider le support avec IDEAL WATER
3. Appliquer une couche d'epoxy-coat et saupoudrer de quartz (voir ci-dessus)

MURS

Le support doit être préparé au préalable en effectuant un ponçage. La surface doit être propre, saine, parfaitement à niveau et non contaminée. Les éventuels joints doivent être lissés au préalable avec IW BLOCKER ou avec d'autres produits adéquats.

En cas de discontinuités, appliquer un filet en fibre de verre.

Préparation du support en céramique

1. Poncer avec un disque en diamant.
2. Lisser les joints avec produits adéquats
3. Appliquer Primer R-R avec un rouleau

Préparation du support en enduit au mortier

1. Poncer légèrement avec un disque grain 60
2. Appliquer Primer R-R avec un rouleau

Préparation du support en Placoplatre

1. Appliquer une primaire isolant réalisé avec Ideal Binder dilué 1:1 avec de l'eau.
2. Appliquer Primer R-R avec un rouleau.

AUTRES SUPPORTS

Consulter le service technique d'Ideal Work.

Sur le chantier, l'ouvrier doit vérifier sous sa propre responsabilité que les conditions du support et les solutions préconisées sont adéquates.

Application

Microtopping® est un système complexe, les performances et le résultat esthétique de chaque application dépendent fortement des conditions du chantier, du respect des modalités d'application des produits utilisés, des délais d'application et de la qualité du ponçage. L'expérience acquise par l'ouvrier est fondamentale, elle lui permet de maîtriser parfaitement les différentes étapes du processus.

Eviter l'application à une température supérieure à 30° ou inférieure à 10° ou lorsque

l'humidité relative est supérieure à 70%. Bien aérer pour favoriser la catalyse et accélérer la mise en œuvre du traitement.

Eviter la poussière dans la zone du chantier, utiliser une combinaison et des sur chaussures.

MELANGE ET COLORATION

Avant et pendant leur utilisation, le polymère liquide et la poudre doivent être conservés dans un endroit frais. Peser les composants sur une balance précise et respecter rigoureusement les proportions indiquées dans la fiche technique.

Mélanger le polymère pendant trois minutes, ajouter ensuite 80% du polymère dans la poudre pesée au préalable. Bien Mélanger jusqu'à l'obtention d'une mélange homogène en prenant soin de nettoyer les bords du pot, ajouter les 20% de polymère restants, mélanger à nouveau pendant 3 minutes.

Le temp d'application du mélange obtenu dépend de la température et de l'humidité ambiante, il est de 20 à 40 minutes à 20°, la durée peut être inférieure si la température ambiante est supérieure (dans ce cas refroidir le polymère). Ne pas utiliser le mélange obtenu depuis plus d'une heure, même si la viscosité semble adéquate.

COLOUR PACK C (voir la fiche technique) est un colorant spécifique pour Microtopping®, il est disponible dans une palette de 27 couleurs, il doit être ajouté dans le polymère durant le mélange. En principe il s'utilise avec des poudres blanches (BCW- HP-FCW) avec une proportion de : 28 g/kg de polymère pour une couleur intense, et avec un dosage inférieur pour obtenir une couleur plus claire. Les couleurs COLOUR PACK C changent de nuances sur BC, HP et FC.

APPLICATION DU MELANGE

SOL

Chaque couche doit être appliquée avec une spatule en acier et lissée en fonction de la taille des grains qu'il contient. Incliner la spatule à 45° et étendre en réalisant des arcs réguliers de petite dimension. Attendre la prise de la couche avant d'appliquer la suivante. Chaque couche doit être poncée (en principe avec un papier grain 60), aspirer et laver soigneusement la surface. Avant l'application suivante, humidifier avec de l'eau, ou mieux Ideal Hard Plus dilué 1:1 avec de l'eau.

Respecter les éventuels joints du support.

Le délai pour l'application la couche suivante dépend de la température, de l'humidité et de l'aération des lieux, il varie de 6 à 12 heures pour le BC, de 4 à 8 heures pour le HP et de 2 à 4 heures pour le FC. L'utilisation de ventilateurs permet de réduire fortement ces délais, un fort taux humidité peut augmenter le délai. Pour le BC et le HP utiliser une spatule rigide, pour le FC utiliser une spatule flexible du type blue metal.

La qualité, les modalités d'application, l'intensité et le grain utilisé pour le ponçage ont une influence sur l'aspect esthétique final, l'application de la deuxième couche de BC doit être particulièrement soignée.

L'application de la résine de protection doit être effectuée seulement après la fin du processus catalytique, l'application ne doit être faite avant 48 heures à une température comprise entre 20 et 30° et à une humidité relative inférieure à 60%, la surface doit être poncée au préalable.

MURS

Chaque couche doit être appliquée avec une spatule en acier et lissée en fonction de l'agrégat qu'il contient. Nous conseillons d'utiliser un pistolet du type Hopper gun pour accélérer le processus.

Appliquer frais sur frais lorsque la couche précédente n'accroche plus au toucher.

Pour le BC et le HP utiliser une spatule rigide, pour le FC utiliser une spatule flexible du type blue metal.

Pour la réalisation de dessins ou de textures, utiliser un retardant MT-DEC mélangé avec le FC pour retarder la prise, et améliorer l'exécution (voir la fiche technique)

L'application de la résine de protection ne doit pas être faite avant un délai 24 heures à une température comprise entre 20° et 30° et à une humidité relative inférieure à 60%.

CYCLES D'APPLICATION STANDARDS SUR LE SOL

Les produits composant le système Microtopping® sont extrêmement polyvalents, ils peuvent être associés de différentes façons et appliqués selon des modalités très variées, le résultat dépend de l'expérience de l'ouvrier.

Afin de garantir les performances décrites dans la fiche technique Ideal Work a individualisé et testé des cycles standards pour l'application, Ideal Work décline toute responsabilité en cas de réalisations effectuées de façon différente.

Tous les cycles standards suivants ont une tolérance pour les quantités de +/- 10%, les modalités d'exécution doivent être réalisées selon les indications des paragraphes :

- Préparation du support
- Application de notre solution Microtopping®
- Application d'une résine de protection

Consommation et proportion des mélanges

Cycle Base

1. couche MT BC de 1,00 kg/m²
2. couche MT BC de 1,00 kg/m²

Cycle Classique

1. couche MT BC de 1,00 kg/m²
2. couche MT BC de 1,00 kg/m²
3. couche MT FC de 0,15 kg/m²

Cycle HP

1. couche MT BC de 1,00 kg/m²
2. couche MT BC de 1,00 kg/m²
3. couche MT HP de 0,60 kg/m²

Cycle HP/FC

1. couche MT BC de 1,00 kg/m²
2. couche MT BC de 1,00 kg/m²
3. couche MT HP de 0,60 kg/m²
4. couche MT FC de 0,15 kg/m²

RESINE DE PROTECTION

Pour protéger les surfaces nous conseillons d'utiliser les produits suivants (consulter la fiche technique de chaque produit et le service technique d'Ideal Work).

La résine peut modifier la tonalité de la surface, dans certains cas la différence peut être importante :

Pour des applications en intérieur

- Cycle IDEALPU WB EASY, polyuréthane à base d'eau.
- Cycle IDEALPU 78 gloss (brillant) polyuréthane à base de solvant
- Cycle IDEALPU 78 matt (opaque) polyuréthane à base de solvant

Pour les applications en extérieur

- Cycle Ideal Sealer M acrylique à base de solvant

Entretien

Utiliser des détergents neutres, de préférence Ideal Work Perfetto. L'utilisation de la cire liquide Ideal Care, mélangée avec l'eau de lavage aide à maintenir durablement les couleurs intactes.

Consulter le manuel d'entretien Ideal Work :

https://www.idealwork.it/wp-content/uploads/2019/02/Cat_manutenzione_doppie-1.pdf

Informations techniques

Consulter la fiche technique DOP CE sur :

<https://www.idealwork.it/download/documentazione-tecnica>

Consommation et proportion du mélange

Pour le sol (+/-10%)

	Consommation par m ²		Kg de polymère pour 1 kg de poudre
	Poudre MT par m ² (kg/m ²)	Polymère par m ² (kg/m ²)	
1 couche de MT BC	1,00	0,350	0,35 kg
1 couche de MT HP	0,60	0,240	0,40 kg
1 couche MT FC	0,15	0,075	0,50 kg

Stockage

Les poudres, et liquides du système Microtopping® sont vendues en sceau dans les formats suivants :

BASE COAT (gris BCG et blanc BCW)	25 kg
HP (High Performance, couleur blanche)	21,50 kg
FINISH COAT (gris FCG et blanc FCW)	17,50 kg

Le polymère est disponible en sceau de 17 kg

COLOUR PACK C est disponible en pot de 500 g (dose pour un pot de polymère)

et en minipack de 30 g.

Tous les produits doivent être conservés dans leur emballage hermétique d'origine à une température comprise entre 5 et 30°, ils se conservent pendant 12 mois.

Avertissement

Eviter les conditions qui peuvent entraîner des délais de prise différents entre les zones, comme les courants d'air et le rayonnement solaire. En cas de chauffage au sol, compléter le cycle d'allumage sans dépasser une température de 12°.

La séparation de deux coulées de Microtopping® se fait avec le ruban bleue de 5cm. Ceci protège la zone contigüe et crée un guide précis pour la coupe des joints de séparation. La bande doit être appliquée une première fois avant le traitement avec Epoxy-coat et avant la première application de Microtopping®. Elle sera éliminée avant le ponçage, après le séchage du matériel. La coupe devra être ensuite scellée avec du silicone DEKOFLEX neutre. Les joints de retrait sur le support doivent être respectés sur la couche de finition MICROTopping®.

IMPORTANT

IDEAL WORK décline toute responsabilité à l'égard des poursuites, réclamations ou dommages qui interviendraient lors de l'application des produits de la solution **MICROTopping**, en cas d'utilisation différente, même partielle, ou contraire, au descriptif et à la mise en œuvre de cette fiche d'application.

IDEAL WORK décline toute responsabilité à l'égard des poursuites, réclamations ou dommages concernant l'aspect, et le rendu final, du support réalisé si, les méthodes d'application, les temps de travail (et séchage), les conditions de température et d'humidité du site abritant le chantier, n'ont pas été évalués, et pris en compte en amont, par l'apporteur, avant la réalisation des travaux.

A noter que **IDEAL WORK** ne pourra être reconnu responsable du choix du système retenu par l'apporteur, et de l'adéquation de son choix avec le support, et plus particulièrement en ce qui concerne :

- Les conditions de construction du support existant, son état d'origine, les conditions climatiques et thermo-hygrométriques environnantes au chantier, ou tout autre paramètre susceptible d'affecter la performance des produits **IDEAL WORK** utilisés.



Fiche Technique

Les indications fournies par **IDEAL WORK** dans sa documentation technique sont à considérer comme une méthode optimale et des préconisations utiles, dans des conditions adéquates, nécessaires à l'application des produits du système **MICROTOPPING**. Ces indications ne dispensent en rien l'applicateur, qui reste responsable de l'évaluation technique du chantier, et de la mise en œuvre des produits.

De plus, afin de maîtriser au mieux nos solutions décoratives, et les produits proposés à la vente, **IDEAL WORK**, organise des formations pour les clients, en Italie et en France (voir notre site internet)

Le présent document annule et remplace toutes les versions précédentes.

Les données peuvent être modifiées à tout moment, sans préavis.

Il convient également de noter que les produits sont destinés exclusivement à un usage professionnel.

Révision 02 du 03.02.2022