

TOP FLOOR

Mortier de ciment renforcé de fibres pour revêtement de petite épaisseur

Description

TOP FLOOR est un mortier cimentaire renforcé avec fibre, formulé pour la réalisation de revêtement durci d'épaisseur de 10 à 15 mm, ou de 15 à 25 mm par l'ajout de quartz, avec une résistance élevée à la compression et à l'abrasion.

TOP FLOOR est idéal comme overlay pour réaliser des revêtements imprimés, sol industriels, nuvolato ou acidifiés d'épaisseur assez fine sur des supports déjà existants.

Caracteristiques

- Facile d'utilisation.
 - Il peut être utilisé soit à l'intérieur soit à l'extérieur.
 - Elevée résistance à la compression et à l'abrasion.
 - Utilisable avec la méthode « frais sur frais » et « frais sur dur » avec l'apprêt d'accrochage IDEAL BOND (sur le fond du béton).
 - La particularité de sa formulation permet de mélanger avec peu d'eau pour obtenir une meilleure prestation du revêtement.
-

Champ d'utilisation

Secteur industriel

- Revêtements des sols industriels qui requiert une résistance élevée.
- Rénovation d'anciens revêtements.
- Accès parking

Secteur commercial et civil

- Revêtements décoratifs nuvolato ou acidifiés.
 - Revêtements imprimés d'épaisseur fine.
 - Bureaux et show-room.
 - Magasins et espaces publics.
-

Application

Mélange de TOP FLOOR

Au sac de 25 Kg de TOP FLOOR ajouter de 4,0 à 4,2 litres d'eau. Mélanger de manière homogène pendant au moins 3-4 minutes.

Application frais sur frais

Etendre le béton de fond et le mettre à niveau, laisser l'espace pour l'élaboration de TOP-FLOOR (10-15 mm à partir de zéro). Quand le béton a rejoint la consistance idéale, passer les pales à l'aide de la truelle mécanique pour le dégrossissage de la surface. La surface doit être sèche sans flaque d'eau ou "bleeding".

L'épaisseur de la couche du TOP FLOOR doit être homogène en évitant des différents temps de séchage entre les différentes parties du revêtement. Travailler à l'aide d'une truelle mécanique.

Application frais sur dur

Le fond en béton doit avoir une résistance à la compression de min 25 N/mm² et à la déchirure de 1,5 N/mm². Il doit être prétraité précédemment avec le fraisage et nettoyage à la haute pression etc. La surface ne doit pas présenter de fissures et doit être préparée uniformément, sans poussière ou autres saletés comme tache d'huile de gras ou autre contamination, elle doit être brute et poreuse. La préparation du fond est fondamentale pour une bonne adhésion du produit.

La surface doit être abondamment baignée un jour avant la mise en œuvre, en évitant les flaques d'eau. Cette opération est fondamentale car au moment de la pose d'IDEAL BOND, le fond n'absorbe pas vite l'eau de la pâte.

Mélange d'IDEAL BOND

Au sac de 25 Kg d' IDEAL BOND ajouter environ 6-7 litres d'eau et mélanger pendant environ 3 minutes avec un mélangeur à vitesse basse et rajouter une consistance plastique. Ne pas dépasser les quantités d'eau conseillées pour ne pas porter préjudice aux propriétés du produit.

Appliquer IDEAL BOND sur la surface à l'aide du balai à poils dur. L'épaisseur conseillée est de 1-2 mm. La surface devra être humidifiée et non baignée.

Après l'application d'IDEAL BOND, appliquer immédiatement « frais sur frais » la pâte pour éviter un dessèchement trop rapide du primaire. Si IDEAL BOND sèche trop rapidement, il est nécessaire d'appliquer une autre couche de produit.

Revêtements de type industriel, nuvolata ou acidifié.

Pour réaliser des revêtements de type industriel, nuvolato ou acidifié, l'élaboration doit se faire avec un hélicoptère truelle mécanique

Revêtements imprimés d'épaisseur fine.

Pour réaliser des revêtements imprimés d'épaisseur fine quand TOP FLOOR est encore humide, appliquer une légère couche de COLOUR HARDENER, durcisseur pour revêtement imprimé et travailler avec une lisseuse en magnésium comme d'habitude. Rajouter la consistance juste, appliquer une couche de POWDER RELEASE AGENT, démoulant en poudre pour revêtements imprimés et procéder à imprimer le revêtement avec les matrices IDEAL WORK. Sur un sol dur, on pourra procéder à un lavage de la surface comme d'habitude et appliquer de la résine IDEAL SEALER REGULAR.

Joints de contrôle

Les joints existants doivent être répétés et doivent être reportés aussi sur le nouveau revêtement « collage ». Le taillage des joints doit être fait le plus rapidement

possible, au plus tard dans les vingt-quatre heures pour éviter les fissurations dues au retraitage.

Informations techniques

Température pour l'élaboration entre 5° et 25°.

Consommation

La consommation pour chaque cm d'épaisseur est d'environ

de 10 mm à 15 mm

Topfloor 20 kg/m²

de 15mm à 25 mm

Topfloor 16,6 kg/m² +
quartz 3-6 mm 3,4 kg

(20% en poids de Topfloor). Ne dépasser 25 mm d'épaisseur.

Confection / Stockage / Elimination

TOP FLOOR est livré en sacs à double couche carte-nylon de 25Kg.

Le produit stocké dans un lieu sec et ventilé avec une température supérieure à 5° se conserve pendant 12 mois garantis.

TOP FLOOR est disponible en couleur grise.

Sur demande il est possible d'obtenir des versions spéciales

Avvertissement

TOP FLOOR est une base de ciment et doit être utilisé comme tel. Eviter le contact avec la peau, muqueuse, yeux etc. En cas de contact accidentel, se laver abondamment avec de l'eau et du savon et consulter un médecin.

IMPORTANT:

Toutes les informations contenues dans la présente fiche technique sont basées sur des applications réelles et des tests en laboratoire. Il est de la responsabilité du client de vérifier que le produit soit adapté à l'usage pour lequel il est destiné. Le producteur décline toute responsabilité en cas d'application erronée. La présente fiche technique remplace et annule les précédentes. Les données peuvent être modifiées à tout moment. Il est rappelé également que les produits Ideal Work sont à usage professionnel et qu'ideal Work organise des formations pour les clients qui en font la demande. Quiconque utilise ces produits sans en être habilité, le fait à ses risques et périls.

EDIT. 01 du22/12/2015 Révision 04 du 07/08/2019