

## IDEAL FONDO

Sistema epossidico autolivellante, per rasature di pavimenti.

### DESCRIZIONE

IDEAL FONDO è un formulato epossidico, neutro (non colorato), bi-componente autolivellante, ad alta fluidità, composto da resine epossidiche, prive di solventi, distendenti, bagnanti, antischiuma e anti-sedimentanti e induritori amminici modificati, che catalizzano a temperatura ambiente attraverso una reazione di poliaddizione leggermente esotermica.

### CAMPI D'IMPIEGO

- Rasature a basso e medio spessore (1 - 2 mm) di superfici orizzontali per formare strati di pavimentazioni autolivellanti e multistrato come IDEAL WAVE, MICRO-TOPPING, DECORATIVE EPOXY.

### CARATTERISTICHE

- Ottima lavorabilità ed auto-livellamento.
- Elevate resistenze meccaniche.
- Eccellente adesione su CLS, pietra, mattoni, metallo, legno ecc.
- Consente di incorporare una rete in fibra di vetro che migliora sensibilmente la resilienza del pavimento e riduce il rischio di micro-fessurazioni;
- Indurisce senza ritiro;
- Mantiene intatte nel tempo le sue caratteristiche
- L'applicazione viene sempre completata con una semina a saturazione di quarzo che ha un duplice scopo: ottenere una superficie con un aggrappo ottimale ed uniforme e conferire un'elevata resistenza all'usura al rivestimento decorativo che costituirà la finitura del pavimento.

### APPLICAZIONE

#### Preparazione del supporto

La superficie da trattare deve essere pulita, sana, asciutta ed esente da parti incoerenti e boiaccia di cemento: la migliore adesione si ottiene irruvidendola con un trattamento di sabbiatura, levigatura diamantata o pallinatura. Successivamente rimuovere con aspiratore ogni traccia di polvere e sporco.

#### Preparazione del prodotto

Versare il componente B nel componente A e miscelare a bassa velocità per 3 - 5 minuti con trapano dotato di elica/spirale in modo da incorporare meno aria possibile; durante questa operazione, raschiare anche il fondo e le pareti del secchio.

#### Applicazione

Applicare il prodotto mediante spatola americana con un consumo medio per mano di 1 - 1,5 kg/m<sup>2</sup> e seminare quarzo sferoidale 0,3 - 0,9 a rifiuto (consumo 3 - 4 Kg/m<sup>2</sup>). Per eseguire una rasatura armata, stendere sulla superficie una rete in fibra di vetro ed accostarne i teli senza sovrapporli. Successivamente, colare il prodotto sulla rete e stenderlo con una spatola americana.

### Note

Le confezioni sono predosate in peso: nel caso di uso parziale delle confezioni, i componenti vanno pesati rispettando il rapporto A+B indicato sull'etichetta e non dosati in volume. Nel caso di uso parziale della confezione, non introdurre il miscelatore nel componente A e poi nel componente B.

Tre regole fondamentali valgono per tutti i sistemi bi-componenti: pesare bene, miscelare accuratamente fondo e pareti, rispettare i tempi di utilizzo.

È sconsigliata l'applicazione con temperature inferiori a +10°C e superiori e +40°C.

### CONSUMO

Per una rasatura semplice, il consumo è di 1 - 1,2 kg/m<sup>2</sup> con semina di 3 kg di quarzo, normalmente 0,3 - 0,9.

Per ottenere una rasatura armata con rete in fibra di vetro, si applica il prodotto in due strati: nel primo il consumo è di 1,5 kg/m<sup>2</sup> con semina di 3,5 - 4 kg di quarzo; nel secondo occorrono 1 - 1,2 kg/m<sup>2</sup> di prodotto con semina di 3 kg/m<sup>2</sup> di quarzo.

### INFORMAZIONI TECNICHE

#### Tempi d'indurimento

Dopo la miscelazione dei due componenti inizia subito la reazione di catalisi che porta all'indurimento del prodotto. Il tempo a disposizione per utilizzare il sistema epossidico si abbrevia con l'aumentare della temperatura.

TEMPERATURA	UTILIZZO (Pot-life)	INDURIMENTO
10 °C	100 min	12 ore
20 °C	45 min	7 ore
30 °C	27 min	5 ore
35 °C`	20 min	3 ore

Indurimento completo dopo 7 giorni -  
Il tempo è misurato su una base di 150g.

CARATTERISTICHE		U.M.
Resistenza a compressione (UNI EN 196-1)	> 90	N/mm <sup>2</sup>
Resistenza a flessione-trazione (ISO 178)	< 55	C
Modulo di elasticità a trazione (ISO R 527 1/2)	2900	N/mm <sup>2</sup>
Allungamento a rottura	2.4	%
Resistenza allo strappo su cls asciutto (°) (ISO 4624)	> 4.5	N/mm <sup>2</sup>
Resistenza allo strappo su cls umido (°) (ISO 4624)	> 2	N/mm <sup>2</sup>
Viscosità	2500	cP
Peso specifico a 25, °C	1.70	kg/dm <sup>3</sup>
Rapporto di miscela A + B	100 + 15	

### CONFEZIONE E STOCCAGGIO

IDEAL FONDO è disponibile in confezioni (A+B) da 23Kg. Le confezioni vanno mantenute in posizione verticale e chiuse: il prodotto rimane inalterato per 18 mesi se viene tenuto in ambiente chiuso e riparato con temperatura compresa fra 10 e 30 °C.

## AVVERTENZE

- Le resine epossidiche possono causare irritazioni; si deve perciò evitare il contatto con la pelle e in particolare spruzzi negli occhi.
- Portare guanti, tuta di protezione e occhiali.
- Per chi deve lavorare a lungo con resine epossidiche è indicato l'uso di una crema protettiva come Turexan.
- Spruzzi negli occhi devono subito venir lavati con acqua corrente per 10/15 minuti, poi consultare il medico. Non lavarsi con solvente.
- Per la pulizia degli attrezzi usare solventi come acetone, alcool, toluolo, tricloroetilene o altri.
- Non utilizzare i recipienti svuotati per mettere altre sostanze o generi alimentari.

### IMPORTANTE:

Tutte le informazioni contenute in questa scheda sono basate sulle migliori esperienze pratiche e di laboratorio. E' responsabilità del cliente verificare che il prodotto sia adatto all'impiego cui si intende destinare. Il produttore declina ogni responsabilità per i risultati di applicazioni errate. Si consiglia di effettuare sempre delle prove su piccole superfici prima della applicazione. La presente scheda sostituisce ed annulla le precedenti. I dati possono essere variati in ogni momento. Si ricorda inoltre che i prodotti Ideal Work sono destinati all'uso professionale e che Ideal Work provvede all'addestramento periodico dei propri clienti che ne fanno richiesta. Chiunque utilizzi questi prodotti senza esserne abilitato, lo fa a proprio rischio.

IDENTIFICAZIONE ISO9002 - IST 0455 EDIZ. 01 del 26-11.-09 Revisione 03 del 22/05/2015