

IDEALFLOOR 25

Imprégnant époxydique en phase solvant

DESCRIPTION

IDEALFLOOR 25 est un produit à base de résines époxy modifiée et de durcissement cyclo aliphatiques, à deux composants, transparent, sans solvant dilué dans mouillabilité élevée spéciales. Contenu solide de 20%.

UTILISATIONS PRINCIPALES

IDEALFLOOR 25 est utilisé comme amorce pour:

- ☐ Anti poussière
- ☐ Traitements de consolidation
- ☐ Traitements imperméabilisants
- ☐ Promoteur d'adhésion pour revêtement poreux et dégradé

INFORMATIONS TECHNIQUE

Caractéristiques

IDEALFLOOR 25 est une résine époxy spécialement conçu pour fournir l'équilibre exact entre le mouillage et l'imprégnation du support. Il est utilisé pour renforcer le béton de surface des médias de la farine parce qu'ils ont une haute résistance mécanique. C'est une utilisation idéale sur le béton, pierre etc Il exerce sa fonction sur toute l'imprégnation de surface poreuse.

COULEUR:	Transparent
POID SPECIFIQUE DU PRODUIT MELANGE	0,9 kg/l
RESIDUS SEC	25%
VISCOSITE A 23°C	0,5 Poise
ANTI POUSSIERE	5hr
SEC AU TOUCHER	10hr
INTERVALLE ENTRE LES COUCHES	12hr
ENDURCISSEMENT TOTAL	7gg

Stockage

Le produit dans son emballage d'origine, stockés au sec dans endroit abrité est garanti pendant un an. Vous ne devez pas stocker le produit à des endroits avec des températures inférieures à 5 ° C.

APPLICATION

IDEALFLOOR 25 peut être appliqué au rouleau, au pinceau ou pulvériser dans précisément, généralement entre 200 à 450 grammes/mètre carré, sans atteindre une épaisseur trop épaisse.

Cependant, il est possible que l'absorption ne soit pas uniforme, nous pouvons créer un degré variable de finir en peau de léopard. Ce phénomène est normal, et se résout en quelques jours.

Rapport de mélange:

50 % partie A + 50% partie B

Consommation par couche:

200-450 gr/m². selon la porosité su support

Limitations:

Le produit devrait être appliqué à des températures comprises entre +5 ° C et 40 ° C

Pour avoir une bonne maniabilité est recommandée de l'appliquer dans une température d'environ 20 ° C

Préparation du support:

Le support doit être sec, nettoyé sans parties friables et détachées.

Mélange:

Mélanger à l'avance tous les composants individuels, puis verser la partie B dans la partie A. Mélanger pendant quelques minutes les deux composants avec un batteur mécanique à basse vitesse jusqu'à obtenir un mélange homogène.

Équipement:

Pour une application spécifique, nous recommandons l'utilisation de rouleaux, ou à poil court pinceaux de bonne qualité, ou de l'équipement de pulvérisation approprié.

Temps d'élaboration:

à + 10°C	6 heures
à + 20°C	3 heures
à + 30°C	2 heures

CONFECTION

Pot en plastique A+B = 20 Kg. et A+B = 40 Kg.

AVERTISSEMENT

Éviter le contact avec la peau, les muqueuses, yeux etc. En cas de contact accidentel, laver soigneusement avec du savon et l'eau. Il est recommandé l'utilisation de gants et / ou de crèmes spéciales. Dans les environnements fermés faire une bonne ventilation et éviter l'inhalation des vapeurs.

IMPORTANT:

Toutes les informations contenues dans la présente fiche technique sont basées sur des applications réelles et tests en laboratoire. Il est de la responsabilité du client de vérifier que le produit soit adapté à l'usage pour lequel il est destiné. Le producteur décline toute responsabilité en cas d'application erronée. La présente fiche technique remplace et annule les précédentes. Les données peuvent être modifiées à tout moment. Il est rappelé également que les produits Ideal Work sont à usage professionnel et qu'Ideal Work organise des formations pour les clients qui en font la demande. Quiconque utilise ces produits sans en être habilité, le fait à ses risques et périls.

IDENTIFICATION ISO9002 -EDIT. 01 du 01.02.2011 Mise à jour 01 du 22/05/2015