

IDEAL WAVE

Pour la réalisation de revêtement à effets spatulés

DESCRIPTION

Nous vous proposons la réalisation d'un revêtement à effets spatulés, il est très demandé par les designers et les architectes grâce à son originalité et grâce à ses caractéristiques mécaniques.

Les revêtements à effet spatulé ont de nombreuses couleurs de différentes intensités dénommées IDEALWAVE et caractérisées par leur aspect chaud.

IDEALWAVE est un revêtement d'une épaisseur de 2mm, ce produit est à étendre avec une spatule. La pâte thixotropique peut être de couleur différente et de granulométrie fine : après l'endurcissement vous devrez appliquer une finition polyuréthane transparente, brillante ou satinée.

IDEALWAVE fait sur la surface des dessins ou des effets fumés irréguliers et antidérapants ce qui donne son excellence, son originalité et son aspect esthétique.

Le projet de l'architecte peut donc être personnalisé avec un effet exceptionnel. Toutes les surfaces peuvent dès lors être embellies avec des bandes de couleur différentes ou avec bien d'autres fantaisies car ce produit s'adapte à tous les types d'environnement.

IDEALWAVE peut être appliqué sur tous types de support avec une planéité régulière qui soient de très grande résistance mécaniques et sains. Il peut aussi être appliqué sur un revêtement déjà existant.

IDEALWAVE est imperméable, il possède une bonne résistance à l'abrasion et à l'usure, il est antidérapant et ne demande pas d'intervention particulière pour l'entretien et le nettoyage.

Pour un revêtement IDEALWAVE de plusieurs couleurs le temps d'élaboration est beaucoup plus important. Quand deux couleurs doivent être réalisées singulièrement en deux temps différents l'augmentation du coût de la main d'œuvre est de plus de 10%.

NETTOYAGE ET ENTRETIENS

IDEALWAVE est un revêtement doté d'une excellente dureté de surface : les résidus des saletés qui se déposent peuvent être efficacement enlevés avec une mono brosse avec des détersifs pour revêtements non mousseux. IDEALWAVE ne nécessite pas d'entretien (cire etc.) et se nettoie simplement à l'aspirateur.

Pour appliquer IDEALWAVE il est nécessaire de disposer d'une chape en ciment-béton avec une finition fine, parfaitement sèche d'une épaisseur d'au moins 2mm.

APPLICATION

1 - Préparation du support

1.1-Poncer le support, suivis d'un autre ponçage avec un disque abrasif en carbure de silice etc.

1.2-Réparer d'éventuelles irrégularités comme des cratères ou des trous avec un mortier époxydique.

1.3-A)-POUR LES SUPPORT EN CARRELAGE : en grés avec des joints réguliers fermement collés au substrat. La pose de revêtement IDEALWAVE sur ce support requiert une couche de résine pour masquer

les joints et pour empêcher la formation de lésion dans le cas d'un futur affaissement du carrelage.

B)-SUPPORT AVEC DES FISSURES CONTINUES :

Les lésions de la chape sont de vrais joints naturels sujets aux mouvements thermiques linéaires qui proviennent lors de changement de température.

La pose du revêtement IDEALWAVE prévoit la réalisation d'une couche en résine pour empêcher de nouvelles lésions en correspondance avec celle actuellement existantes.

- Application au rouleau ou au pinceau d'IDEAL FLOOR 25, primaire époxydique de grande fluidité consolide la partie corticale du support (consommation 300 g/m² environ.)
- Etendre sur la surface d'un réseau (maille cm 0,5 x cm 0,5),
- Première couche avec IDEAL FONDO, fond époxydique fluide, sans solvant, applicable avec une lisseuse américaine (consommation 1,2 Kg/m²). Saturation avec des quartzs sphéroïdaux TD 03-08 (consommation 4 Kg/m²).
- Deuxième couche de la surface avec IDEAL FONDO, fond époxydique fluide, sans solvant, applicable avec une lisseuse américaine (consommation 1,3 Kg/m²). Saturation avec des quartzs sphéroïdaux (consommation 3 Kg/m²).
- Enlever les quartzs en excès, poncer très légèrement la surface et aspirer soigneusement les résidus et la poussière produite.

C)-SUPPORT CONSTITUE DE BETON OU DE MORTIER EN SABLE-CIMENT : avec une bonne caractéristique mécanique, avec une planéité régulière et uniforme (sans lésion, trou, cratère etc.)

- Première couche de la surface avec IDEAL FONDO fond époxydique fluide, sans solvant, applicable avec une lisseuse américaine pour une consommation d'environ. 1,5 Kg/m².
- Saturation avec des quartzs sphéroïdaux, pour une consommation de 3-4 Kg/m². Quand la résine a durci, enlever le quartz en excès et poncer la surface, aspirer soigneusement la poussière et les résidus

2-Revêtement lissé, IDEALWAVE.

2.1- APPLIQUER SUR LA COUCHE DE BASE DU STUC EPOXYDIQUE COLORE. Effectuer ceci avec une lisseuse pour former un fond de couleur de base (consommation environ 400 g/m²).

Préparation du stuc:

1. IDEALWAVE "A" -----→ 100
2. IDEALWAVE "B" -----→ 100
3. IDEALWAVE "C" -----→ 100

2.2- PONCER avec le papier de verre très fin.

2.3-APPLICATION DE LA PREMIERE COUCHE COLORE DE STUC EPOXYDIQUE (de couleur plus clair /plus foncer que la couleur de base / même couleur) pour donner au revêtement le côté fumé que vous désirez. Consommation: environ 200-300 g/m². Le stuc se prépare comme dans le point précédent.

2.4- PONCER avec le papier de verre très fin.

2.5-APPLICATION DE LA SECONDE COUCHE COLOREE DE STUC EPOXYDIQUE (comme au point 2.3) pour donner au revêtement l'effet fumé désiré. Consommation: environ 200-300 g/m².

2.6- (Eventuellement) APPLICATION DE LA TROISIEME COUCHE COLOREE DE STUC EPOXYDIQUE (comme au point 2.3 pour donner au revêtement l'effet fumée désiré. Consommation: environ 200-300 g/m².

2.7- PREMIERE COUCHE AVEC LA RESINE POLYURETHANE OPAQUE OU SATINE. (IDEAL-PU72) pour une consommation de 100 g/m².

2.8- DEUXIEME COUCHE AVEC LA RESINE POLYURETHANE OPAQUE OU SATINE. (IDEAL-PU72) pour une consommation de 100 g/m².

AVERTISSEMENT

- Le support doit être sain, compact, sec et nettoyer avec une planéité régulière et bien définie.
- Le revêtement en résine avec une épaisseur fine de 2 cm, ne peut pas être considéré comme autoportant, c'est pour cela que tous les revêtements IDEAL WORK répondent à leurs performances et doivent résister à l'utilisation pour laquelle ils ont été construits. Ils doivent adhérer parfaitement au substrat et former un seul corps.
- Le support doit avoir une épaisseur suffisante pour assurer les caractéristiques mécaniques, résister aux charges statique et dynamique qui pourraient se trouver sur ce revêtement.
- Le liant utilisé est un polymère époxydique qui durcit plus vite quand la température est élevée (minimum 15°C). Durant la saison froide, pour éviter les diminutions de température, il est conseillé de chauffer le lieux.

IMPORTANT:

Toutes les informations contenues dans la présente fiche technique sont basées sur des applications réelles et tests en laboratoire. Il est de la responsabilité du client de vérifier que le produit soit adapté à l'usage pour lequel il est destiné. Le producteur décline toute responsabilité en cas d'application erronée. La présente fiche technique remplace et annule les précédentes. Les données peuvent être modifiées à tout moment. Il est rappelé également que les produits Ideal Work sont à usage professionnel et qu'Ideal Work organise des formations pour les clients qui en font la demande. Quiconque utilise ces produits sans en être habilité, le fait à ses risques et périls.
IDENTIFICATION ISO9002 -EDIT. 01 du 01.02.2011 Mise à jour 01 du 22/05/2015