

Ideal Joint Performance

01



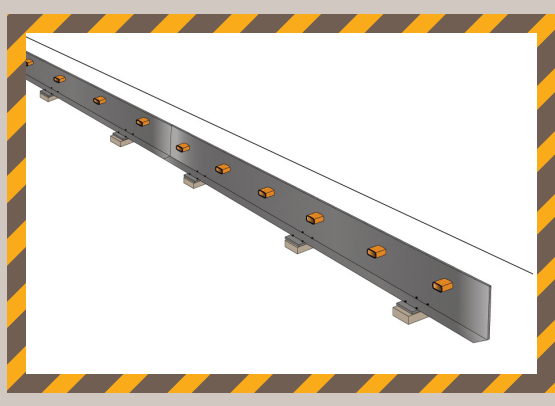
Posizionamento del giunto sulla linea di chiusura.

02



Assemblaggio con viti in PVC.

03



Allineamento.

04



Messa in quota.

05



Innesto della parte superiore del giunto.

06



Inserimento guaine e manicotto in PVC.



07

Posa rete e inserimento dei barrotti in acciaio.

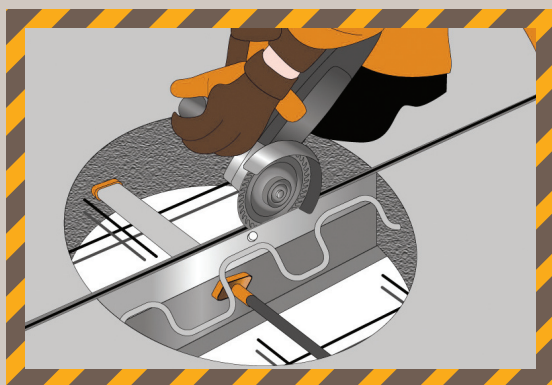


08

Posizionamento dei picchetti (o altro sistema) per contenere la spinta del calcestruzzo.



Non calpestare guaine e barrotti durante il getto.



09

Alla fine della lisciatura del secondo getto: taglio delle vite di assemblaggio con piccolo flex, usando il disco in dotazione.



Tagliare sempre le vite alla fine della lisciatura del 2° getto in modo da slegare le due parti, altrimenti si rischia un distacco del giunto dalla matrice cementizia. È consigliato vibrare il calcestruzzo.